Fresa múltiple

MF 26 cc

La nueva fresa múltiple MF 26 cc:
1 máquina - 5 posibilidades

Con fresa para ranuras regulable
Con la MF-VN 25 se pueden fresar ranuras para listones de ajuste o cables de alimentación de forma rápida y efectiva.

Con fresa para compuestos de aluminio
La MF-AF 90 es apta para el fresado de cantos en la construcción de fachadas o carteles publicitarios.

Con unidad de ranurado
3 ranuras por cada operación con la MF-SE 3. Mediante esta técnica de doblado se pueden crear piezas dobladas con rapidez y facilidad.

Con fresa para yeso encartonado
Con la MF-GF 90 se pueden fresar ranuras en V de 90° sin apenas generar polvo. Con el posterior encolado se crea un revestimiento angular estable en unos pocos pasos de trabajo.

Función de sierra
La fresa múltiple MF 26 cc también se puede utilizar como sierra de incisión hasta una profundidad de corte de 26 mm en la guía.

Guías
Para fresar se aplican los mismos principios que para serrar. Con el sistema de guía F se obtiene la máxima precisión de fresado.

Cambio de fresa rápido
La capota de protección se abre con una sola maniobra. El bloqueo de conexión y el de la hoja de sierra se activan automáticamente.

La MF 26 cc: múltiples aplicaciones.

Una herramienta sale verdaderamente rentable cuando soluciona de manera eficaz los problemas que surgen a diario y se emplea en numerosas aplicaciones. La MF 26 cc satisface estas exigencias en todo momento y ofrece mucho más que las fresas hasta ahora conocidas.

Campos de aplicación
La MF 26 cc tiene múltiples aplicaciones gracias al empleo de las más diversas herramientas.
en la construcción de madera: ranuras longitudinales, ranuras transversales, entalladuras, ranuras en V, trabajos de biselado y serrado.
en la construcción en seco: técnica de plegado para yeso encartonado, técnica de doblado, tableros cortados a medida.
en la construcción de fachadas: técnica de fresado de cantos para paneles sándwich de aluminio y trabajos de serrado.
en la carpintería/construcción de stands de feria: ranuras longitudinales, ranuras transversales, entalladuras, técnica de doblado y trabajos de serrado.

La implementación técnica
La construcción de la MF 26 cc sorprende por la gran robustez, calidad y precisión de fabricación de los componentes como, por ejemplo, la ligera carcasa de fundición a presión de magnesio o las piezas de plástico reforzado con fibra de vidrio y resistente a los golpes.

Puesto de trabajo limpio
Gracias a la capota de protección cerrada de la MF 26 cc se ha podido optimizar el grado de eficiencia en relación con un puesto de trabajo limpio. La salida de polvo y de virutas en la carcasa es muy reducida. Además, la guía de polvo y de virutas se ha diseñado para garantizar una aspiración óptima. El deflector de virutas, que tapa hasta la pieza y desvía las virutas de aluminio, por ejemplo, en paneles sándwich de aluminio, demuestra su fiabilidad cuando la MF 26 cc se utiliza con guía. Otros detalles útiles como la tubuladura de aspiración giratoria o la guía de mangueras y cables también contribuyen a un trabajo limpio.

Ergonomía
Todos los elementos de mando se han diseñado en generosas dimensiones y dispuesto de forma cómoda para el usuario. La posición de la empuñadura fomenta el trabajo sin fatiga.
La MF 26 cc se agarra bien gracias a su mango suave (softgrip) y a la forma constructiva compacta y, además, está disponible una segunda empuñadura para el guiado adicional de la máquina.

La MF 26 cc:

sencilla y multifuncional.

Los ejemplos de tratamiento que figuran a continuación se pueden realizar con cualquier versión de la MF 26 cc: sólo se necesita la herramienta o el accesorio especial adecuado. El código de color* muestra las aplicaciones según el volumen de suministro de las diferentes versiones.

MF 26 cc GF-MAX

MF 26 cc AF-MAX

Biseles

Con la MF-GF 90 se pueden biselar cantos en tablones, apoyos o soportes hasta 12 mm con rapidez y facilidad.

Ranuras

La MF 26 cc se puede utilizar como fresa para ranuras. La fresa se puede ajustar con una anchura de entre 15,4 y 25 mm. El dispositivo de guía 400 se recomienda para efectuar ranuras transversales, por ejemplo, al fresar listones de ajuste y estantes.

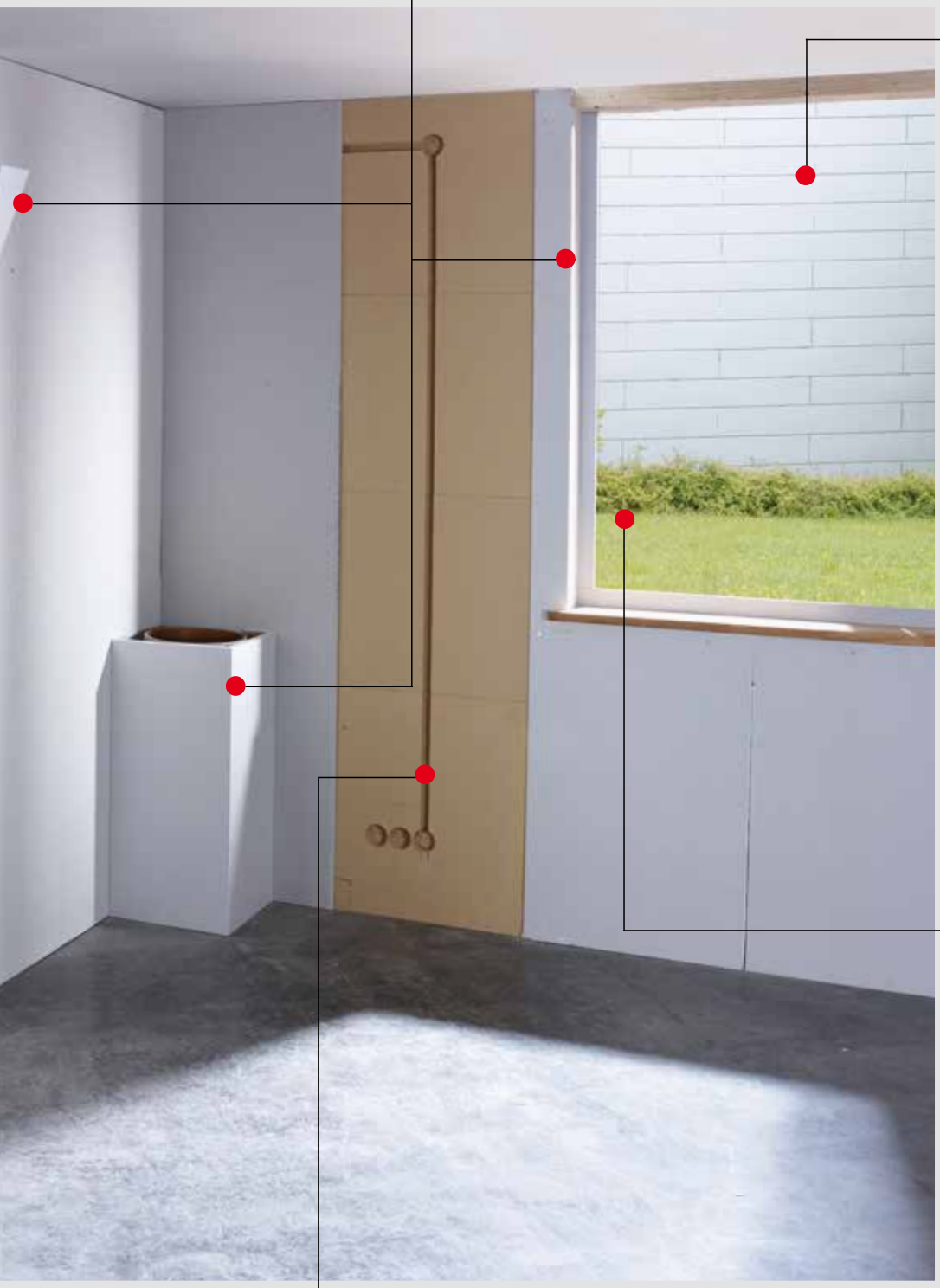
Técnica de doblado

Con el dispositivo de ranurado MF-SE 3 (disponible como accesorio especial) se pueden realizar al instante 3 ranuras en el material por cada operación. El proceso de trabajo se puede repetir a voluntad con un desplazamiento de 35 mm por cada trazado, pudiéndose adaptar así los revestimientos de pared a un determinado radio.

MF 26 cc / 400

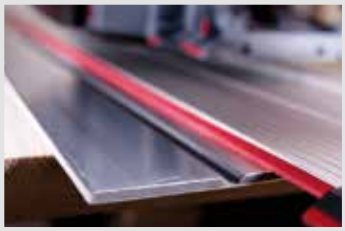
Técnica de plegado

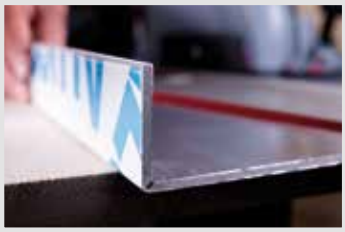
Se pueden crear esquinas de 90° en tableros de yeso encartonado sin guía angular. Sólo hay que fresar la ranura en V de 90° dejando el cartón, encolar y listo.



Paneles sándwich de aluminio

En la arquitectura moderna se utilizan paneles sándwich de aluminio en las fachadas y zonas de la entrada. Así, se pueden realizar adaptaciones y chaflanes con precisión gracias a la fresa para compuestos de aluminio MF-AF 90, la hoja de sierra de metal duro (Z 40) y la guía F de MAFELL.





Cortes de sierra

La MF 26 cc se puede reequipar con rapidez y facilidad con la hoja de sierra MAFELL adecuada para utilizarla como sierra de incisión. Así, son posibles profundidades de corte de hasta 26 mm en la guía.

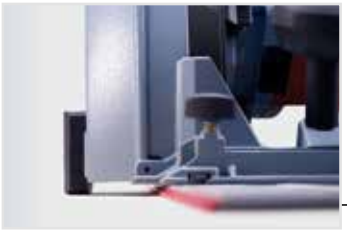
Canales de alimentación

También se pueden realizar los radios para cables de alimentación en tableros de fibras blandas.

Todo son ventajas con la MF 26 cc.
Aquí encontrará los 5 mejores motivos.

1. Más precisión

Ajuste preciso
Con el tornillo de ajuste se puede ajustar la profundidad de fresado con precisión a una escala de 1/10 milímetros.



Patín
El patín se desliza por la superficie del material, evitando vuelcos y proporcionando también una posición segura a la MF 26 cc cuando se utiliza en la guía F. Además, garantiza una profundidad exacta de fresado, sobre todo en la técnica de plegado y doblado en paneles sándwich de aluminio o tableros de yeso encartonado.

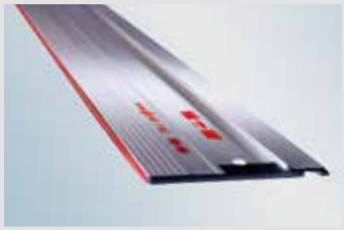
Guía
El alojamiento de la guía está integrado en la placa base de fundición a presión de magnesio de la MF 26 cc y se adapta a todas las guías F de MAFELL.

5. Más confort

Cambio de fresa
Sólo tiene que pulsar el botón de desbloqueo (1) y levantar la palanca (2). La carcasa (3) se abre y entonces se puede cambiar la fresadora al instante. Con la cubierta abierta, se activan automáticamente el bloqueo
de conexión y el del husillo.

Deflector de virutas
Durante el fresado de paneles sándwich de aluminio se generan virutas que se aspiran con dificultad. La aspiración se optimiza con un deflector de virutas adicional (sólo en el volumen de suministro de AF-MAX).

Herramienta/ accesorio especial
La MF 26 cc es compatible con el sistema de guía F de MAFELL y permite un amplio campo de aplicaciones.



2. Más fuerza

***CUprex*-Compact**
La MF 26 cc con el motor ***CUprex***-Compact para un notable aumento de las revoluciones y, al mismo tiempo, abundantes reservas de potencia.

Revoluciones regulables
Ajuste de revoluciones sin escalonamiento hasta 6250 rpm. Para fresar, serrar y ranurar en los más diversos materiales.

3. Más flexibilidad

Ajuste de la profundidad de fresado
Con o sin guía: girando fácilmente el indicador, se muestra siempre la profundidad exacta de fresado o corte.

Tope de repetición
Para repetir un ángulo de tope que se necesite a menudo, se sujeta el tope de repetición en el lado inferior del sistema de carril guía de retestado.

Fig. MF 26 cc / 400

4. Más posibilidades

Tope de sujeción inferior
Trabajos cercanos al borde con el tope de sujeción inferior. La distancia se puede ajustar a escala en el estribo.

Empleo del carril guía de retestado
La MF 26 cc / 400 está unida fijamente con el dispositivo de guía 400. Así, la fresa y la guía forman una unidad.

En el lado inferior de la guía hay unos topes con los que se puede ajustar el ángulo a escala. Después del proceso de trabajo, un movimiento de tensión de muelle vuelve a colocar la fresa en la posición inicial.

Datos técnicos y accesorios especiales.

MF 26 cc

MF 26 cc / 400

Datos técnicos

Profundidad de fresado	0 – 26 mm	0 – 26 mm
Revoluciones nominales en vacío	3600 – 6250 1/min	3600 – 6250 1/min
Consumo nominal	1400 W	1400 W
Conexión de aspiración Ø	35 mm	35 mm
Peso	4,9 kg (GF-MAX) / 5,0 kg (AF-MAX)	6,3 kg
Motor universal	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz

Ref.	**917802 | Fresa múltiple MF 26 cc GF-MAX en el T-MAX** **917801 | Fresa múltiple MF 26 cc AF-MAX en el T-MAX**	**917804 | Fresa múltiple MF 26 cc / 400 en el maletín de transporte**

Volumen de suministro

1 Tope paralelo
1 Cable de conexión 4 m

GF-MAX:
1 Hoja de sierra HM
120 x 1,2/1,8 x 20 mm, Z 24, WZ
para el uso universal de madera
1 Fresa para compuestos de aluminio MF-GF 90/15
para ranuras en V de 90° hasta una profundidad de fresado de 15 mm
(incl. 2 indicadores de posición)

AF-MAX:
1 Hoja de sierra HM
120 x 1,2 / 1,8 x 20 mm, Z 40, FZ/TR
para cortes finos de madera
1 Fresa para compuestos de aluminio MF-AF 90
para ranuras en V de 90° hasta una profundidad de fresado de 8 mm
(incl. 2 indicadores de posición y 1 deflector de virutas)

1 Hoja de sierra HM
120 x 1,2/1,8 x 20 mm, Z 24, WZ para el uso universal de madera
1 Fresa para ranuras regulable MF-VN 25
Anchura de fresado 15,4 - 25 mm
1 Tope paralelo
1 Dispositivo de guía M
longitud de corte 400 mm
1 Cable de conexión 4 m

Hoja de sierra HM

- 120 x 1,2/1,8 x 20 mm, Z 12, WZ, para cortes longitudinales de madera — Ref. **092558**
- 120 x 1,2/1,8 x 20 mm, Z 24, WZ, para el uso universal de madera — Ref. **092560**
- 120 x 1,2/1,8 x 20 mm, Z 40, TR, para laminados — Ref. **092578**
- 120 x 1,2/1,8 x 20 mm, Z 40, FZ/TR, para cortes finos de madera — Ref. **092559**

Guía

		Ref.
F 80	0,80 m	**204380**
F 110	1,10 m	**204381**
F 160	1,60 m	**204365**
F 210	2,10 m	**204382**
F 310	3,10 m	**204383**

Bolsa de carril guía F

Bolsa de carril guía F TZ-FST
para guías de hasta 1,6 m de largo — Ref. **095257**

Juego de bolso de guía
F 80 + F 160 + F-WA + F-VS + 2 x F-SZ 180MM + Bolso de guía
Ref. **209592**

Juego de bolso de guía
2 x F-SZ 180 MM + 2 x F 160 + F-VS + Bolso de guía
Ref. **209591**

Pieza de unión F-VS

para unir dos carriles guía
Ref. **204363**

Tope angular F-WA

Ref. **205357**

Tapas finales F-EK

2 unidades — Ref. **205400**

Dispositivo de guía

M longitud de corte 400 mm
Ref. **208170**
ML longitud de corte 770 mm
Ref. **204378**

Tope de sujeción inferior

MF-UA — Ref. **206073**

Sargento F-SZ 180MM

2 unidades para fijar la guía en la pieza — Ref. **207770**

Fresa para ranuras regulable

MF-VN 25 Anchura de fresado 15,4 - 25 mm
Ref. **206074**

Fresa para compuestos de aluminio

8 mm Profundidad de fresado
MF-AF 90* (para 90° Ranuras en V)
Ref. **206076**
MF-AF 135* (para 135° Ranuras en V)
Ref. **206600**
*(incl. 2 indicadores de posición y 1 deflector de virutas)

Unidad de ranurado

MF-SE 3 para ranuras triples de hasta 26 mm en el guía F
Ref. **206072**

Fresa para compuestos de aluminio

MF-GF 90/15 para 90° Ranuras en V bis 15 mm Profundidad de fresado (incl. 2 indicadores de posición)
Ref. **206590**

Fresa para compuestos de aluminio

MF-GF 45 para 45° Ranuras en V bis 15 mm Profundidad de fresado (incl. 2 indicadores de posición)
Ref. **205562**

Manguera de aspiración

LW 35 4 m antiestática
Para trabajar madera maciza
Ref. **093717**

Tope posterior F-RS

Ref. **202867**

Perfil antideslizante

F-HP 6,8 m 6,8 m de largo
Ref. **204376**

Protección para cortes limpios

F-SS 3,4M longitud 3,4 m
Ref. **204375**

Para desarrollar una herramienta mejor para los carpinteros y ebanistas, en MAFELL utilizamos a menudo un método especial: cambiamos nuestra perspectiva y reformulamos por completo la herramienta en sus partes esenciales. Todo ello teniendo siempre en cuenta los futuros requisitos que plantea la industria maderera.

Gracias a esta manera de pensar y a la excelente calidad de los materiales y del tratamiento se crean siempre soluciones sorprendentes. Por ejemplo, en lo referente a funcionalidad y confort de aplicación. Queremos que no tenga que preocuparse más por su herramienta mientras trabaja. Simplemente porque ya lo hemos hecho nosotros en MAFELL. Al fin y al cabo, tenemos un objetivo común: el trabajo perfecto. O dicho de otro modo:

creating excellence

Su concesionario MAFELL – nuestro distribuidor:

MAFELL AG · Beffendorfer Straße 4 · 78727 Oberndorf · Germany
Telefon +49 7423 812-129 · E-Mail export@mafell.de · **www.mafell.es**

Reservado el derecho a realizar modificaciones de diseño y modificaciones en el volumen de suministro · 08/25 · Printed in Germany