Multifräse

MF 26 cc

Die neue Multifräse MF 26 cc:
1 Maschine - 5 Möglichkeiten

Mit Verstellnuter
Mit dem MF-VN 25 können Nuten für Stellbretter oder Versorgungsleitungen effektiv und schnell eingefräst werden.

Mit Aluverbund-Fräser
Der MF-AF 90 eignet sich für Fräskant-techniken wie sie im Fassadenbau oder bei Werbeschildern zum Einsatz kommen.

Mit Schlitzeinheit
3 Schlitze pro Arbeitsgang mit dem MF-SE 3. Mit dieser Biegetechnik lassen sich schnell und einfach gebogene Werkstücke herstellen.

Mit Gipskartonfräser
Mit dem MF-GF 90/15 lassen sich 90°-V-Nuten staubarm fräsen, durch anschließendes verleimen wird in wenigen Arbeitsschritten eine stabile Eckverkleidung hergestellt.

Sägefunktion
Die Multifräse MF 26 cc kann bis zu einer Schnitttiefe von 26 mm auf der Führungsschiene auch als Tauchsäge eingesetzt werden.

Führungsschienen
Was für das Sägen gilt, gilt auch für das Fräsen. Echte Fräspräzision lässt sich am besten mit dem Führungsschienen-System F umsetzen.

Schneller Fräserwechsel
Das öffnen der Schutzhaube ist mit nur einem Handgriff erledigt. Dabei wird automatisch die Einschaltsperre, sowie
die Sägeblattarretierung aktiviert.

Die MF 26 cc: das Multitalent.

Ein Werkzeug zahlt sich erst dann richtig aus, wenn es im Alltag als effizienter Problemlöser und für zahlreiche Anwendungen eingesetzt werden kann. Diesen Ansprüchen wird die MF 26 cc in allen Belangen gerecht und bietet somit viel mehr als man von bisherigen Fräsen kennt.

Einsatzgebiete
Durch den Einsatz unterschiedlichster Werkzeuge wird die MF 26 cc zum Multitalent
für den Holzbau: Längsnuten, Quernuten, Ausklinkungen, V-Nuten, Fasearbeiten und Sägearbeiten.
für den Trockenbau: Falttechnik für Gipskarton, Biegetechnik, Plattenzuschnitte
für den Fassadenbau: Fräskanttechnik für Aluverbundplatten und Sägearbeiten.
für den Schreiner/Messebauer: Längsnuten, Quernuten, Ausklinkungen, Biegetechnik und Sägearbeiten.

Die technische Umsetzung
Die Bauweise der MF 26 cc besticht durch extrem robuste, hochwertige und präzise gefertigte Bauteile, wie z. B. das leichte Magnesium-Druckgussgehäuse oder die stoßfesten, glasfaserverstärkten Kunststoffteile.

Sauberer Arbeitsplatz
Durch die geschlossene Schutzhaube der MF 26 cc konnte der Wirkungsgrad in Bezug auf einen sauberen Arbeitsplatz optimiert werden. Der Späne- und Staubaustritt am Gehäuse ist äußerst gering. Zudem wurde die Staub- und Späneführung so konstruiert, dass eine optimale Absaugung gewährleistet ist. Beim Einsatz der MF 26 cc mit Führungsschiene bewährt sich der Späneabweiser, der bis auf das Werkstück abdichtet und somit
z. B. bei Aluverbundplatten die Aluspäne ableitet. Weitere nützliche Details wie der drehbare Absaugstutzen oder die Schlauch- und Kabelführung unterstützen das saubere Arbeiten zusätzlich.

Ergonomie
Alle zu bedienenden Elemente wurden großzügig gestaltet und benutzerfreundlich angeordnet. Die Griffstellung fördert das ermüdungsfreie Arbeiten. Durch den Softgrip und die kompakte Bauform liegt die MF 26 cc gut in der Hand und für eine zusätzliche Maschinenführung steht ein zweiter Handgriff zur Verfügung.

Die MF 26 cc:

Einfach, Multifunktional.

Mit jeder MF 26 cc-Version sind die hier aufgeführten Bearbeitungsbeispiele umsetzbar - benötigt wird hierzu lediglich das richtige Werkzeug/Sonderzubehör. Der Farbcode* zeigt die Anwendungen gemäß dem Lieferumfang der einzelnen Versionen.

MF 26 cc GF-MAX

MF 26 cc AF-MAX

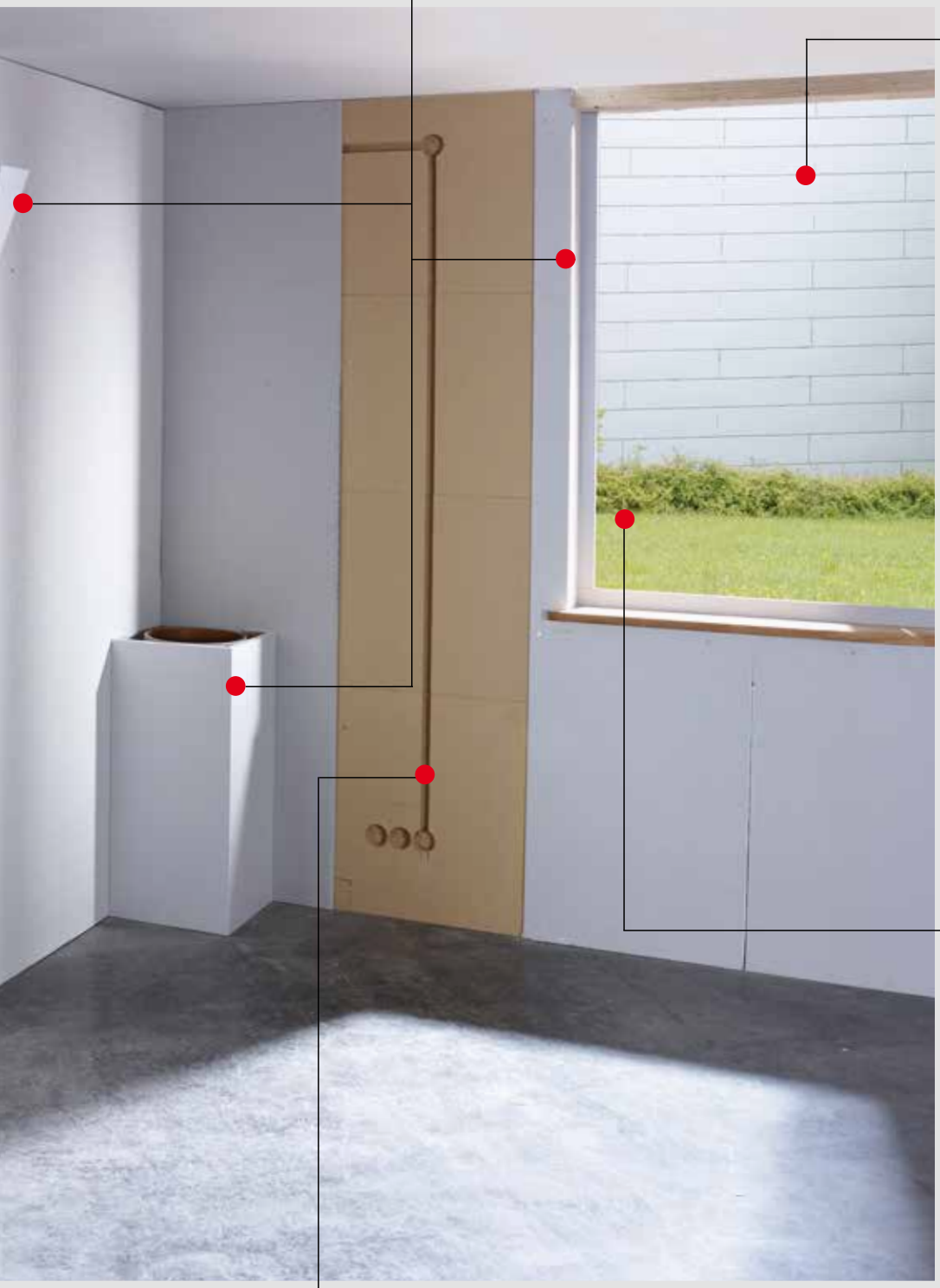
Fase
Kanten fasen an Bohlen, Stützen oder Trägern ist mit dem MF-GF 90/15 schnell und einfach bis 15 mm umsetzbar.

Nuten
Die MF 26 cc als Nutfräse. Dabei kann der Fräser in der Breite von 15,4 bis 25 mm eingestellt werden. Für Quer-nuten empfiehlt sich die Führungseinrichtung 400 z. B. zum Fräsen von Stellbrettern und Regalböden.

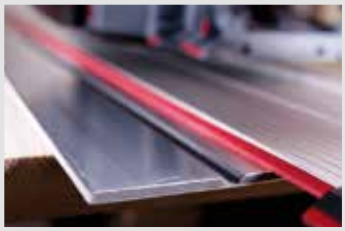
Biegetechnik
Mit der Schlitzeinrichtung MF-SE 3 (im Sonderzubehör erhältlich) lassen sich im Handumdrehen pro Arbeitsgang 3 Schlitze in das Material einbringen. Dabei kann, per Anriss, mit einem Versatz von 35 mm der Arbeitsvorgang beliebig wiederholt und somit Wandverkleidungen einem Radius angepasst werden.

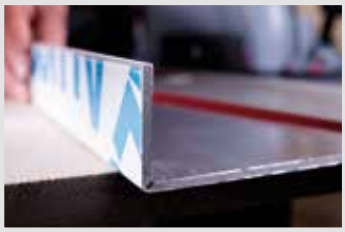
MF 26 cc / 400

Falttechnik
90°-Eckausbildung bei Gips-kartonplatten ohne Eckschiene. Einfach 90° V-Nut fräsen und dabei den Karton stehen lassen, verleimen und fertig.



Aluverbundplatten
In der modernen Architektur werden Aluverbundplatten im Fassaden- und Eingangsbereich eingesetzt. Anpassungen und Abkantungen lassen sich präzise mit dem Aluverbund-fräser MF-AF 90, dem Sägeblatt-HM (Z 40) und der MAFELL-Führungsschiene F umsetzen.





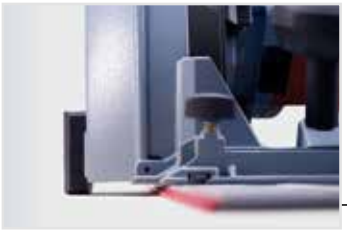
Sägeschnitte
Die MF 26 cc kann mit dem passenden MAFELL-Sägeblatt schnell und einfach zur Tauchsäge umgerüstet werden. Damit sind Schnitttiefen bis 26 mm auf der Führungsschiene möglich.

Versorgungskanäle
Für Versorgungsleitungen in Weichfaserplatten lassen sich selbst Radien umsetzen.

Alles spricht für die MF 26 cc.
Die 5 besten Gründe finden Sie hier.

1. Mehr Präzision

Feineinstellung
Über die Stellschraube kann die Frästiefe nach Skala 1/10 millimeter-genau justiert werden.



Gleiter
Der Gleiter läuft auf der Materialoberfläche, somit verhindert er das Kippen und gibt der MF 26 cc auch beim Einsatz auf der Führungsschiene F eine sichere Position. Besonders bei der Falt- und Biegetechnik in Aluverbund- oder Gipskartonplatten sorgt er für exakte Frästiefe.

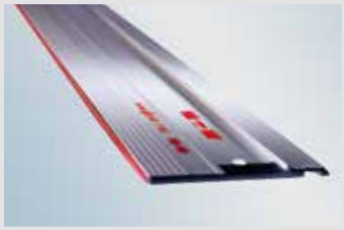
Führungsschiene
Die Aufnahme für die Führungsschiene ist in der Magnesium-Druckguss-Grundplatte der MF 26 cc integriert und passt auf alle MAFELL-Führungsschienen F.

5. Mehr Komfort

Fräserwechsel
Einfach Entriegelungsknopf (1) drücken und Hebel (2) anheben. Das Gehäuse (3) öffnet sich und das Fräswerkzeug kann im Handumdrehen gewechselt werden. Bei geöffneter Abdeckung ist automatisch die Einschaltsperre sowie die Spindelarretierung aktiv.

Späneabweiser
Beim Fräsen von Aluverbundplatten entstehen schwer absaugbare Späne. Deren Absaugung wird mit einem zusätzlich angebrachten Späneabweiser (nur im AF-MAX Lieferumfang) optimiert.

Werkzeug/
Sonderzubehör
Die MF 26 cc ist kompatibel mit dem MAFELL-Führungsschienen-System F und ermöglicht so ein breites Einsatzfeld.



2. Mehr Kraft

***CUprex*-Compact**
Die MF 26 cc mit ***CUprex***-Compact-Motor für deutlich höhere Drehzahl und dennoch Kraftreserven im Überfluss.

Regelbare Drehzahl
Stufenlose Drehzahleinstellung bis zu 6250 1/min. Für das Fräsen, Sägen und Schlitzen in verschiedensten Materialien.

3. Mehr Flexibilität

Frästiefeneinstellung
Mit oder ohne Schiene – durch einfaches Drehen des Zeigers wird immer die exakte Frästiefe/ Schnittiefe angezeigt.

Wiederholanschlag
Zur Wiederholung von einem oft benötigten Anschlagswinkel wird der Wiederholanschlag an der Unterseite des Kapp-Schienensystems festgeklemmt.

Abb. MF 26 cc / 400

4. Mehr Möglichkeiten

Untergreifanschlag
Randnahe Arbeiten mit dem Untergreifanschlag. Der Abstand kann hierbei per Skala auf dem Bügel eingestellt werden.

Kapp-Schieneneinsatz
Die MF 26 cc / 400 ist mit der Führungseinrichtung 400 fest verbunden. Damit bilden Fräse und Schiene eine Einheit.
An der Unterseite der Schiene befinden sich Anschläge mit denen der Winkel nach Skala eingestellt werden kann. Nach dem Arbeitsvorgang führt ein Federzug die Fräse wieder in die Ausgangsposition zurück.

Technische Daten und Zubehör.

MF 26 cc

MF 26 cc / 400

Technische Daten

Frästiefe	0 – 26 mm	0 – 26 mm
Nennleerlaufdrehzahl	3600 – 6250 1/min	3600 – 6250 1/min
Nennaufnahme	1400 W	1400 W
Absauganschluss Ø	35 mm	35 mm
Gewicht	4,9 kg (GF-MAX) / 5,0 kg (AF-MAX)	6,3 kg
Universal-Motor	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz

Best.-Nr.	**917802 | Multifräse MF 26 cc GF-MAX im T-MAX** **917801 | Multifräse MF 26 cc AF-MAX im T-MAX**	**917804 | Multifräse MF 26 cc / 400 im Transportkoffer**

Lieferumfang

1 Parallelanschlag
1 Anschlussleitung 4 m

GF-MAX:
1 Sägeblatt-HM
120 x 1,2/1,8 x 20 mm, Z 24, WZ
für universellen Einsatz in Holz
1 Gipskartonfräser MF-GF 90/15
für 90° V-Nuten bis 15 mm Frästiefe
(inkl. 2 Positionsanzeiger)

AF-MAX:
1 Sägeblatt-HM
120 x 1,2 / 1,8 x 20 mm, Z 40, FZ/TR
für Feinschnitte in Holz
1 Aluverbundfräser MF-AF 90
für 90° V-Nuten bis 8 mm Frästiefe,
(inkl. 2 Positionsanzeiger und 1 Späneabweiser)

1 Sägeblatt-HM
120 x 1,2/1,8 x 20 mm, Z 24, WZ für universellen Einsatz in Holz
1 Verstellnuter MF-VN 25
Fräsbreite 15,4 - 25 mm
1 Parallelanschlag
1 Führungseinrichtung M
max. Fräslänge 400 mm
1 Anschlussleitung 4 m

Sägeblätter HM

- 120 x 1,2/1,8 x 20 mm, Z 12, WZ, für Längsschnitte in Holz — Best. Nr. **092558**
- 120 x 1,2/1,8 x 20 mm, Z 24, WZ, für universellen Einsatz in Holz — Best. Nr. **092560**
- 120 x 1,2/1,8 x 20 mm, Z 40, TR, für Laminat — Best. Nr. **092578**
- 120 x 1,2/1,8 x 20 mm, Z 40, FZ/TR, für Feinschnitte in Holz — Best. Nr. **092559**

Führungsschiene F

Bezeichnung	Länge in m	Best. Nr.
F 80	0,80 m	**204380**
F 110	1,10 m	**204381**
F 160	1,60 m	**204365**
F 210	2,10 m	**204382**
F 310	3,10 m	**204383**

Führungsschienen-Tasche

Führungsschienen-Tasche TZ-FST
für Führungsschienen bis 1,6 m Länge — Best. Nr. **095257**

Führungsschienen-Taschen-Set
F 80 + F 160 + F-WA + F-VS + 2 x F-SZ 180MM + Führungsschienentasche — Best. Nr. **209592**

Führungsschienen-Taschen-Set
2 x F-SZ 180 MM + 2 x F 160 + F-VS + Führungsschienentasche — Best. Nr. **209591**

Verbindungsstück F-VS

zum Verbinden zweier Führungsschienen — Best. Nr. **204363**

Winkelanschlag F-WA

Best. Nr. **205357**

Endkappen F-EK

2 Stück — Best. Nr. **205400**

Führungseinrichtung

M max. Fräslänge 400 mm — Best. Nr. **208170**
ML max. Fräslänge 770 mm — Best. Nr. **204378**

Untergreifanschlag

Best. Nr. **206073**

Spannzwinge F-SZ 180 MM

2 Stück, zur Schienenfixierung am Werkstück — Best. Nr. **207770**

Verstellnuter MF-VN 25

Fräsbreite 15,4 – 25 mm — Best. Nr. **206074**

Aluverbundfräser

bis 8 mm Frästiefe
MF-AF 90* (für 90° V-Nuten) — Best. Nr. **206076**
MF-AF 135* (für 135° V-Nuten) — Best. Nr. **206600**
*(inkl. 2 Positionsanzeiger und 1 Späneabweiser)

Schlitzeinheit MF-SE 3

für 3-fach Schlitze bis 26 mm auf Führungsschiene F — Best. Nr. **206072**

Gipskartonfräser

MF-GF 90/15 für 90° V-Nuten bis 15 mm Frästiefe (inkl. 2 Positionsanzeiger) — Best. Nr. **206590**

Gipskartonfräser

MF-GF 45 für 45° V-Nuten bis 15 mm Frästiefe (inkl. 2 Positionsanzeiger) — Best. Nr. **205562**

Absaugschlauch LW 35

4 m lang antistatisch, zur Bearbeitung von Massivholz — Best. Nr. **093717**

Rückschlagstopp F-RS

Best. Nr. **202867**

Haftprofil F-HP 6,8M

6,8 m lang — Best. Nr. **204376**

Spanreißschutz F-SS 3,4M

3,4 m lang — Best. Nr. **204375**

Um ein besseres Werkzeug für Zimmerer und Schreiner zu entwickeln, gehen wir bei MAFELL oft einen besonderen Weg: Wir verändern unsere Sichtweise und denken das Werkzeug in wesentlichen Teilen völlig neu. Dabei haben wir immer auch die künftigen Anforderungen an das Holzhandwerk im Blick.

Aus diesem Denken, gepaart mit einer hervorragenden Material- und Verarbeitungsqualität, entstehen immer wieder verblüffende Lösungen. Zum Beispiel, was Funktionalität und Anwendungskomfort betrifft. Unser Anspruch ist es, dass du bei deiner Arbeit nicht mehr über dein Werkzeug nachdenken musst. Einfach deshalb, weil wir es bei MAFELL schon ausgiebig getan haben. Schließlich haben wir ein gemeinsames Ziel: den perfekten Job. Oder kurz:

creating excellence

Ihr MAFELL-Fachhändler – unser Vertriebspartner:

MAFELL AG · Beffendorfer Straße 4 · 78727 Oberndorf · Germany
Telefon +49 7423 812-133 · E-Mail mafell@mafell.de · **www.mafell.de**

Konstruktionsänderungen und Änderungen im Lieferumfang vorbehalten · 08/25 · Printed in Germany