

mafelli
creating excellence



Multifræser
MF 26 cc

Den nye multifræser MF 26 cc: 1 maskine - 5 muligheder

Indstillelig notfræser

Noter i indbyggede stolper eller ledningsnoter kan fræses hurtigt og effektivt med vores MF-VN 25.



Med slidsenhed

Bor tre slidser på én gang med vores MF-SE 3. Med vores 3-gangs slidsfræser er det hurtigt og nemt at fremstille bøjede emner.

Med gipskartonfræser

Med MF-GF 90 kan der fræses næsten støvfri 90° V-noter. Ved efterfølgende limning fremstilles der i få skridt en stabil hjørneforbindelse.



Savefunktion

Multifræseren MF 26 cc kan også bruges som dyksav med en dybde på op til 26 mm, hvis den bruges med føringskinnen.

Føringskinnen

Det, der gælder, når du saver, gælder også, når du fræser: den højeste præcision opnår du med føringskinnesystem F.

Hurtigt fræserskift

Beskyttelseshætten kan du åbne med én hånd! Når den åbnes spærres tændingen af maskinen automatisk og savbladet holdes fast.



4

MF 26 cc: et virkeligt multitalent.

Et værktøj gør sig først rigtigt betalt, hvis det i dagligdagen er en effektiv problemløser, som kan bruges til flere forskellige opgaver. Disse krav opfylder MF 26 cc på alle områder og tilbyder derigennem langt mere, end man kender fra tidligere fræsere.

Anvendelsesområder

Ved brugen af forskellige slags værktøj, bliver MF 26 cc til et multitalent til anvendelse i **træbyggeri**: langnoter, tværnoter, udløsninger, V-noter, faser og saveopgaver.

tørbyggeri: folder i gipskarton, bøjeteknik, pladeudskæring.

snedkeri/messebyggeri: langnoter, tværnoter, udløsninger, bøjeteknik og saveopgaver.

Den tekniske konstruktion

Konstruktionen af MF 26 cc imponerer igennem de utrolig robuste, førsteklasses og præcist fremstillede maskindele, såsom det lette magnesium trykgods maskinhus eller de stødfaste, glasfiberforstærkede kunststofdele.

Renere arbejdsplads

Ved hjælp af MF 26 cc's lukkede sikkerhedsskærm, kunne virkningsgraden i henhold til en renere arbejdsplads optimeres. Støv- og spåndstødningen ved maskinhuset er helt minimal. Samtidig blev støv- og spånføringen konstrueret sådan, at der garanteres en optimal udsugning. Ved brug af MF 26 cc sammen med føringskinnen, er spånafviseren et probat middel. Den isolerer hele vejen ned til emnet og afleder derved alle opstående spåner, f.eks. også ved brug i aluminiumsplader. Yderligere nyttige detaljer, såsom udsugningsstudsene, der kan drejes, eller slange- og kabelføringen, understøtter endvidere et rent arbejdsbord.

Ergonomien

Alle de dele, der skal betjenes, er blevet konstrueret generøst og placeret brugervenligt. Maskinens greb er bl.a. placeret sådan, at de gør langtidbrug mulige, uden alt for trætte arme. Ved brug af et blødt greb og maskinens kompakte konstruktion, ligger MF 26 cc godt i hånden. Skal der bruges en yderligere maskineføring, står der et ekstra greb til rådighed.



MF 26 cc:

Enkel, multifunktional.

Med hver eneste version af MF 26 cc kan de her viste arbejdsopgaver udføres – hertil skal du kun bruge det rigtige værktøj/ekstra tilbehør. Farvekoden* viser anvendelsen i overensstemmelse med leveringsomfanget af de enkelte versioner.

MF 26 cc GF-MAX



MF 26 cc AF-MAX



Faser

Kantfaser på bjælker, støtter og drager er, op til 12 mm, hurtige og enkle at lave med MF 26 cc.



Noter

MF 26 cc i brug som notfræser. Fræsere kan indstilles fra 15,4 til 25 mm bredde. Til tværnoter råder vi til brug af føringslineal 400, f.eks. ved fræsning i indbyggede stolper eller reoler.



Bøjeteknik

Med slidsenheden MF-SE 3 (kan fås som ekstra tilbehør) kan der på ingen tid, anbringes 3 slidser på én gang i emnet. Derigennem kan du, ved hver fræsning og en afstand på 35 mm, gentage fræsningen så tit, det er nødvendigt og på den måde tilpasse din radius f.eks. ved vægforklædninger.

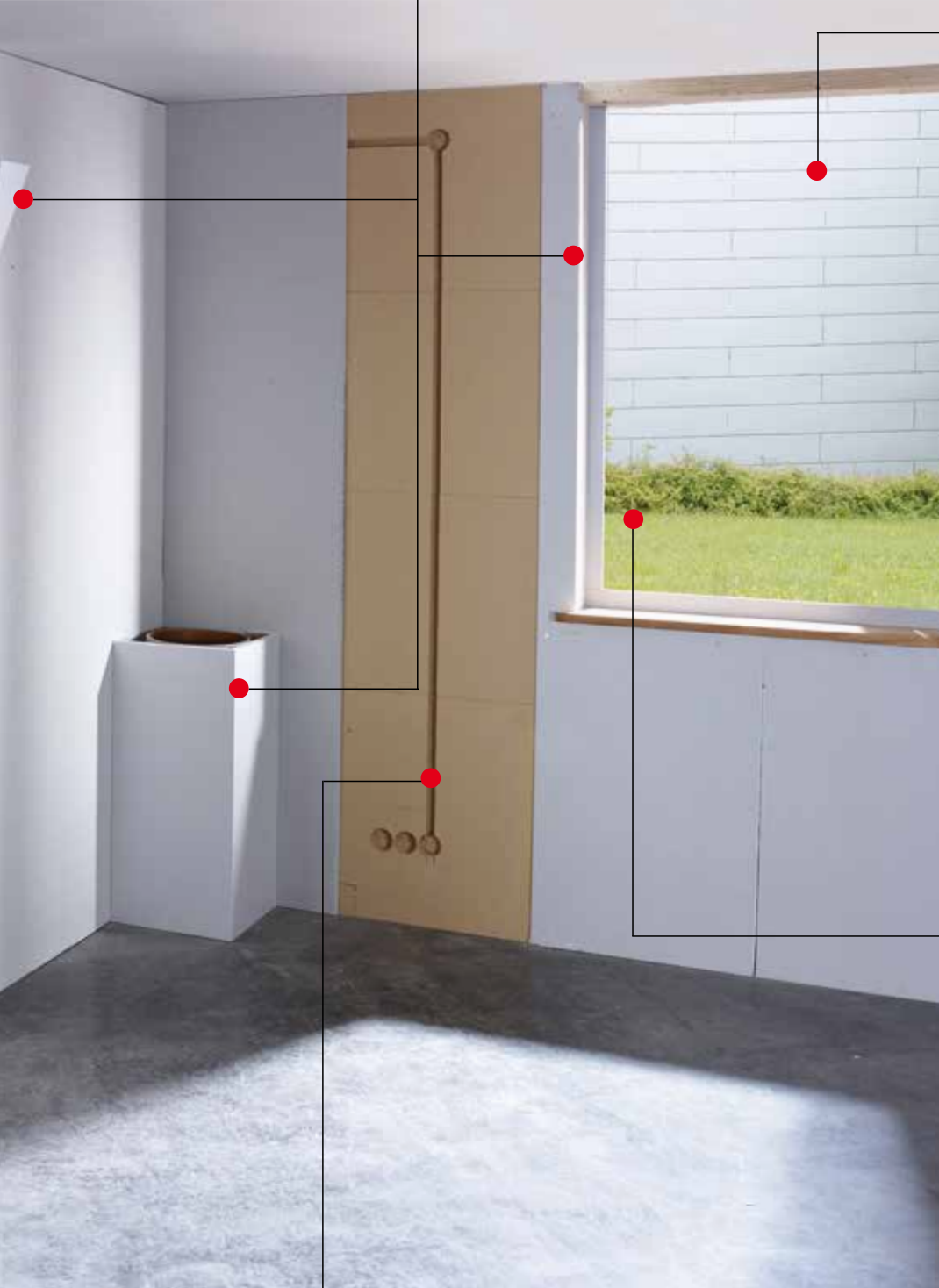


MF 26 cc / 400



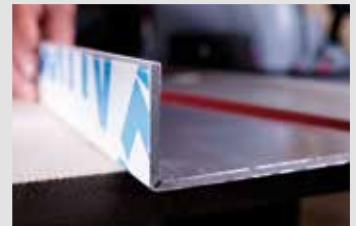
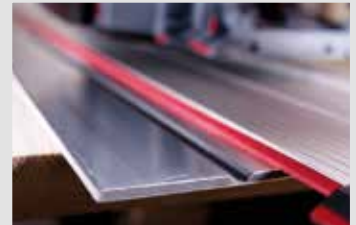
Foldeteknik

90° hjørnemulighed i gipskartonplader, uden ekstra hjørneskinne. Fræs ganske enkelt en 90° V-not og lad gipskartonpladen stå, lim den og så er den færdig.



Aluminiumsplader

I moderne arkitektur bruges aluminiumsplader tit ved facadebyggeri og indgangsområder. Tilpasning og kantfræsning udføres præcist med aluminiumsfræser MF-AF 90, med savblad HM (Z 40) og MAFELL føringsskinne F.



Savsnit

MF 26 cc kan hurtigt laves om til en dyksav ved hjælp af et passende MAFELL savblad. Derved opnår du en snitdybde på op til 26 mm, når du bruger føringsskinne.



Forsyningskanaler

I forsyningskanaler i bløde fiberplader er det også muligt at skære en radius ud, hvis du skal bruge det.



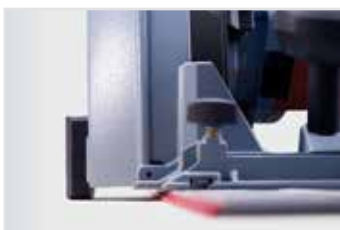
Alt taler for MF 26 cc. De 5 bedste grunde finder du her.

1. Højere præcision



Finindstilling

Ved hjælp af stilleskruen kan fræsedybden, på grundlag af skalaen, indstilles med 1/10 millimeters nøjagtighed.



Glider

Glideren følger overfladen af materialet og forhindrer derved, at maskinen vælter. Ved brug med føringsskinne F bliver MF 26 cc således også holdt i en sikker position. Specielt ved folde- og bøjeteknikken i aluminiums- og gipskartonplader sørger glideren for en præcis fræsedybde.



Føringsskinne

Optagelsen til føringsskinne er integreret i MF 26 cc's magnesium trykgods bundplade og passer sammen med alle MAFELL føringskinner F.

5. Højere komfort



Fræserudveksling

Tryk låseknappen (1) og løft håndtaget (2). Maskinhuset (3) åbner sig og fræseværktøjet kan



maskinhuset er åbent aktiveres låsningen af tændingen og akslen.

udveksles på ingen tid. Når

Spånafviser

Ved fræsning af aluminiumsplader opstår der spåner, som er svære at suge ud. Disses udsugning optimeres ved hjælp af en ekstra anbragt spånafviser (kun med i leveringsomfanget ved AF-MAX).

Værktøj / Ekstra tilbehør

MF 26 cc kan kombineres med MAFELL føringskinnesystem F og opnår derved et større anvendelsesområde.



2. Højere kraft



CUprex-Compact

MF 26 cc med CUprex-Compact-motor giver dig et langt højere omdrejningsmoment og alligevel kraftreserver i overflod.



Indstilleligt omdrejningstal

Trinløs indstilling af omdrejnings-tallet op til 6250 1/min. Når du skal fræse, save og slidse i helt forskellige materialer.

3. Højere fleksibilitet



Fræsedybdeindstilling

Med eller uden skinne – ved hjælp af en enkel indstilling af viseren ser du altid den nøjagtige fræsedybde/ snitdybde.



Gentagelsesanslag

Hvis du tit bruger den samme anslagsvinkel, spændes gentagelsesanslaget bare fast på under-siden af kapskinnesystemet.



Billede MF 26 cc / 400

4. Flere muligheder



Undergrebsanslag

Arbejde tæt på kanten med undergrebsanslaget. Afstanden indstiller du her på skalaen på bøjljen.



Brug af kapskinnen

MF 26 cc / 400 er fast forbundet med kapskinne 400. Derigennem danner fræser og skinne en enhed.



På undersiden af skinnen finder du anslag, som indstiller den ønskede vinkel efter skala. Efter arbejds-

processen trækker en fjeder fræseren tilbage i udgangspositionen.

Tekniske data og tilbehør



MF 26 cc



MF 26 cc / 400

Tekniske data

Fræsedybde	0 – 26 mm	0 – 26 mm
Omdrejningshastighed tomgang	3600 – 6250 1/min	3600 – 6250 1/min
Watt effekt	1400 W	1400 W
Udsugningsstuds Ø	35 mm	35 mm
Vægt	4,9 kg (GF-MAX) / 5,0 kg (AF-MAX)	6,3 kg
Universal motor	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz

Best.-nr.

917802 | Multifræser MF 26 cc GF-MAX i T-MAX kasse
917801 | Multifræser MF 26 cc AF-MAX i T-MAX kasse

917804 | Multifræser MF 26 cc / 400 i transportkuffert

Leveres med

- 1 Parallelslag
- 1 Kabel 4 m

GF-MAX:

- 1 Savblad-HM 120 x 1,2/1,8 x 20 mm, Z 24, WZ til universalarbejder i træ 092558
- 1 Gipskartonfræser MF-GF 90/15 til 90° V-noter op til 15 mm fræsedybde (inkl. 2 positionsvisere) 206590

AF-MAX:

- 1 Savblad-HM 120 x 1,2/1,8 x 20 mm, Z 40, FZ/TR til fine snit i træ 092559
- 1 Aluminiumsfræser MF-AF 90 til 90° V-noter op til 8 mm fræsedybde, (inkl. 2 positionsvisere og 1 spåneafviser) 206076

- 1 Savblad-HM 120 x 1,2/1,8 x 20 mm, Z 24, WZ til universalarbejder i træ
- 1 Indestillelig notfræser MF-VN 25 Fræsebredde 15,4 - 25 mm
- 1 Parallelslag
- 1 Kapskinne 400
- 1 Kabel 4 m



Sägeblätter HM

- 120 x 1,2/1,8 x 20 mm, Z 12, WZ, til langsniit i træ
- 120 x 1,2/1,8 x 20 mm, Z 24, WZ, til universalarbejder i træ
- 120 x 1,2/1,8 x 20 mm, Z 40, TR, til laminatgulve
- 120 x 1,2/1,8 x 20 mm, Z 40, FZ/TR, til fine snit i træ

Best.-nr. **092558**

Best.-nr. **092560**

Best.-nr. **092578**

Best.-nr. **092559**



Føringsskinne F

Betegnelse	Længde i m
F 80	0,80 m
F 110	1,10 m
F 160	1,60 m
F 210	2,10 m
F 310	3,10 m

Best.-nr. **204380**
204381
204365
204382
204383



Taske til føringsskinne

Taske til føringsskinne TZ-FST1600

til førings Skinner op til 1,6 m længde
 Best.-nr. **095257**

Taskesæt til førings Skinner

F 80 + F 160 + F-WA + F-VS + 2 x F-SZ 180MM +
 Taske til førings skinne
 Best.-nr. **209592**

Taskesæt til førings Skinner

2 x F 160 + F-VS + 2 x F-SZ 180
 MM

+ Taske til førings skinne

Best.-nr. **209591**



Samlestykke F-VS

til forbindelse af to førings Skinner
 Best.-nr. **204363**



Vinkelanslag F-WA

Best.-nr. **205357**



Slutkapper F-EK

2 styk

Best.-nr. **205400**



Føringsinstallation

Føringsinstallation M

Best.-nr. **208170**

Føringsinstallation ML

Best.-nr. **204378**



Undergrebanslag

Best.-nr. **206073**



Klemtvinge F-SZC 180

2 styk, til fiksering af skinnen på emnet

Best.-nr. **093868**



Indstillelig notfræser MF-VN 25

Fræsebredde 15,4 – 25 mm

Best.-nr. **206074**



Aluminiumsfræser

op til 8 mm fræsedybde
 MF-AF 90° (til 90° V-noter)

Best.-nr. **206809**

MF-AF 135° (til 135° V-noter)

Best.-nr. **206600**

*(inkl. 2 positionsvisere og 1 spåne-afviser)



Slidsenhed MF-SE 3

til tre slidser på op til 26 mm

Best.-nr. **206072**



Gipskartonfræser

MF-GF 90/15 til 45° V-noter op til 15 mm fræsedybde (inkl. 2 positionsvisere)
 Best.-nr. **206590**



Gipskartonfræser

MF-GF 45 til 90° V-noter op til 15 mm fræsedybde (inkl. 2 positionsvisere)
 Best.-nr. **205562**



Udsugningsslange LW 35

4 m antistatisk, til brug ved arbejde i massivt træ

Best.-nr. **093717**



Bagslagsstop F-RS

Best.-nr. **202867**



Opriftbeskytter F-SS 3,4M

6,8 m længde

Best.-nr. **204376**



Opridsbeskyttelse F-SS 3,4M

3,4 m længde

Best.-nr. **204375**

Hos MAFELL vælger vi ofte at gå en særlig vej for at udvikle et bedre værktøj til tømrere og snedkere: Vi ændrer vores måde at se tingene på og betragter værktøjets væsentlige dele på en hel ny måde. I denne forbindelse tænker vi også altid på de krav, der stilles til træhåndværket i fremtiden.

På basis af disse tanker kombineret med en fantastisk materiale- og forarbejdningsskvalitet opstår der igen og igen forbløffende løsninger. F.eks. med hensyn til funktionalitet og brugskomfort. Det er vores krav, at du bare skal kunne arbejde uden at tænke over dit værktøj. Netop fordi vi allerede har tænkt de store tanker hos MAFELL. Når alt kommer til alt, har vi et fælles mål: det perfekte job. Kort sagt:

creating excellence

Din MAFELL forhandler – vores salgspartner:



MAFELL AG · Beffendorfer Straße 4 · 78727 Oberndorf · Germany
Telefon +49 7423 812-245 · E-Mail export@mafell.de · www.mafell.dk