

mafell
creating excellence



Bezspoinowa okleiniarka
HIT-M

Bezspoinowa okleiniarka HIT-M: Łączenie bezspoinowe staje się mobilne.

HIT-M jest pierwszą i jedyną przenośną okleiniarką do tworzenia optycznie zerowego złącza bezspoinowego. Dzięki technice sprężonego, gorącego powietrza można obrabiać wszystkie typowe obrzeża z nałożoną warstwą funkcjonalną - bez użycia dodatkowego kleju.

PROMIEŃ



Dzięki przesuwnej rolce dociskowej w modelu SA można bez trudu wykonać ekstremalne promienie wewnętrzne od 10 mm.

KRAWĘDZIE FAZOWANE



Krawędzie w fazowanych powierzchniach można wykonać w kilku prostych krokach. Jako maszyna przenośna umożliwia nastawienie kąta do 50°, natomiast kąt 55° można uzyskać dzięki pneumatycznej regulacji kąta na stole do obróbki.

BRAK CZASU KONFIGURACJI



Temperatura pracy zostaje osiągnięta w ciągu kilku sekund od momentu włączenia urządzenia. HIT-M eliminuje potrzebę czasochłonnej zmiany koloru kleju czy czyszczenia panewek z klejem.

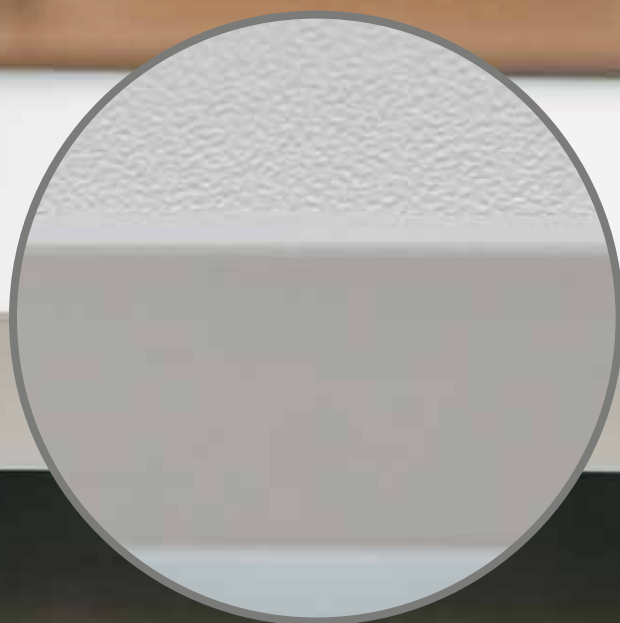
DUŻE WYMIARY



Bestopniowa regulacja wysokości obrzeży do 65 mm lub 103 mm, dzięki czemu można je przypasować w zależności od grubości obrabianego przedmiotu.

BEZSPOINOWE ŁĄCZENIE

Niewidoczne połączenie bezspoinowe od lat jest standardem jakości w produkcji przemysłowej. Dzięki HIT-M można to rozwiązanie wprowadzić w życie również w aplikacjach mobilnych lub półstacjonarnych.



Bezspoinowa okleiniarka HIT-M: Wszechstronne zastosowania.

Okleiniarka HIT-M jest elastyczna w zastosowaniu i idealnie nadaje się do skomplikowanych elementów. Swoje zalety pokazuje zwłaszcza w przypadku kształtów krzywoliniowych lub ciasnych promieni. Poza tym pozwala na obróbkę płyt prostoliniowych, fazowanych i okrągłych.

PROMIEŃ WEWNĘTRZNY

Obróbka promieni wewnętrznych jest wyjątkowo łatwa dzięki HIT-M 65 SA z przesuwną rolką dociskową.

To takie proste:

Dostosuj wysokość obrzeża. Zablokuj obrotową rolkę dociskową w żądanej pozycji. Dostosuj temperaturę i szybkość posuwu - gotowe.



KSZTAŁTY KRZYWOLINIOWE



Indywidualne i skomplikowane elementy o krzywoliniowych kształtach można bez problemu wykonać przy pomocy HIT-M 65SA z napędzaną rolką posuwu i stołu do obróbki BAT.

To takie proste:

Dostosuj wysokość obrzeża, temperaturę i szybkość posuwu. Ustaw rolki kulkowe na stole BAT zgodnie z pożądanym kształtem. Włącz i przesunij blat pod rolką dociskową.



<https://hit-m.mafell.de>

KRAWĘDZIE FAZOWANE

Ze stołem roboczym lub bez niego możliwa jest obróbka płyt z fazowaną krawędzią pod kątem do 50° lub 55°.

To takie proste:

Zastosowanie mobilne: Nastaw płytę obrotową pod kątem. Dostosuj temperaturę, posuw i wysokość obrzeża. Następnie wykonaj połączenie bezspoinowe.

Zastosowanie półstacjonarne: Nastaw pneumatyczną regulację kąta z funkcją blokady do wymaganego kąta. Dostosuj temperaturę, posuw i wysokość obrzeża - gotowe.



DUŻE WYMIARY

Dzięki HIT-M 103 można obrabiać płyty o grubości krawędzi do 103 mm.

To takie proste:

Ustaw wysokość obrzeża za pomocą otworu dyszy, nastaw temperaturę i prędkość posuwu i zaczynaj.



Bezspoinowa okleiniarka HIT-M: Perfekcja w każdym szczególe.

Bezspoinowa okleiniarka to już standard w przemyśle stacjonarnym, teraz dostępna w sprzedaży jako maszyna przenośna. Wszystkie zalety bezspoinowej okleiniarki przyczyniają się do wysokiej niezawodności procesu, zwiększenia elastyczności i szybkiej obróbki.

PŁYTA OBROTOWA

W przypadku krawędzi fazowanych płytę obrotową można nastawić aż do kąta 50°.



OBRZEŻA

Okleiniarka HIT-M pozwala na obróbkę wszystkich dostępnych w sprzedaży obrzeży o szerokości od 0,4 - 3 mm z wstępnie naniesioną warstwą funkcjonalną.

POSUW OBRZEŻA

Automatyczne podawanie obrzeża z wykrywaniem krawędzi jako funkcją stop.

POSUW

Płynna regulacja posuwu w zakresie od 1-5,5 m/min.

NASTAWIANIE WYSOKOŚCI

Płynna regulacja nastawiania wysokości obrzeża w zakresie od 0 do 65 lub 103 mm.

DOCISK

Aby poprawić styczność obrabianej płyty z rolkami kulkowymi na stole do obróbki BAT można opcjonalnie ustawić docisk dostępny jako wyposażenie dodatkowe, które pozwala na dokładne nastawienie do wysokości płyty.



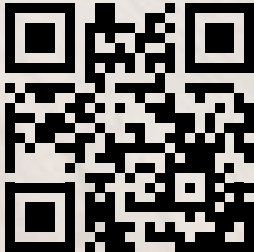
PANEL KONTROLNY

Przejrzysty układ elementów sterujących sprawia, że praca z urządzeniem jest prosta i intuicyjna.



GNIAZDO PRZYŁĄCZENIOWE

W przypadku użycia okleiniarki jako maszyny półstacjonarnej można znacznie uprościć pracę dzięki zaworowi nożnemu, który jest dostępny jako dodatkowe wyposażenie.



<https://hit-m.mafell.de>



6

7

Stół do obróbki BAT: Zmienia maszynę przenośną w półstacjonarną.

W połączeniu ze stołem roboczym BAT przenośna bezspoinowa okleiniarka zmienia się w półstacjonarne urządzenie. Regulowane rolki kulkowe zapewniają doskonałe prowadzenie materiału co sprawia, że możliwe jest oklejanie niemal każdej krawędzi.



ROLKI KULKOWE

Każde rolka kulkowa obracająca się 360° może być używana lub przestawiana indywidualnie. Idealne do zmiennego pozycjonowania.



FUNKCJA NACHYLENIA STOŁU

Stół BAT znacząco upraszcza obróbkę krawędzi fazowanych. Płynna regulacja nastawienia kąta w zakresie od 0° do 55°. Możliwość zablokowania stołu w typowo używanych kątach. Pneumatyczne odblokowywanie i zaciskanie regulacji kąta ułatwia obsługę.



KÓŁKA

Dla łatwego transportu i mobilności w warsztacie.

OBROTOWY TALERZ PODCIŚNIENIOWY

Obrabiany przedmiot można przymocować za pomocą talerza próżniowego, aby zapewnić bezpieczne wykończenie krawędzi. Gdy nie jest używany można go wyłączyć poprzez zawór dotykowy. Inne kształty talerzy są dostępne jako dodatkowe wyposażenie



ZAKRES DOSTAWY

Stół roboczy BAT+
Nr kat. 9K0101

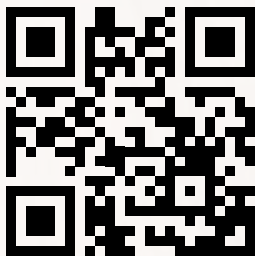
- 42 rolki kulkowe
- 1 zestaw zasilający 4 m (napięcie / sprężone powietrze)
- 1 stół kątowny pneumatycznie nastawny
- 1 system próżniowy Talerz próżniowy D160

Stół roboczy BAT
Nr kat. 9K0102

- 42 rolki kulkowe
- 1 zestaw zasilający 4 m (napięcie / sprężone powietrze)
- 1 stół kątowny pneumatycznie nastawny

DANE TECHNICZNE

Całkowite wymiary	790 x 670 x 1000mm
Wymiary stołu roboczego	780 x 490mm
Wysokość robocza	1000 mm
Zakres obrotu	0 - 55°
Napięcie przyłączeniowe	230 V / 16A
Podłączenie sprężonego powietrza	6 - 10 bar
Ciężar	12,0 kg



<https://hit-m.mafell.de>

Dane techniczne i akcesoria.



Dane techniczne	HIT-M 65	HIT-M 65 SA	HIT-M 103
Napięcie nominalne	230 V	230 V	230 V
Nominalny pobór mocy	3050 W	3050 W	3050 W
Wysokość obrzeża	10 - 65 mm	10 - 65 mm	10 - 103 mm
Zakres obrotu	0 - 50°	0 - 50°	0 - 50°
Grubość obrzeża	0,4 - 3,0 mm	0,4 - 3,0 mm	0,4 - 3,0 mm
Min kąt wewnętrzny	22 mm	10 mm	22 mm
Czas nagrzewania	30 s	30 s	30 s
Temperatura	max. 520° C	max. 520° C	max. 520° C
Płynna regulacja prędkości posuwu	1 - 5,5 m/min	1 - 5,5 m/min	1 - 5,5 m/min
Ciężar	10,8 kg	10,8 kg	10,9 kg
Wymiary (L x W x H)	220 x 160 x 360 mm	220 x 160 x 360 mm	220 x 160 x 400 mm
Podłączenie sprężonego powietrza	6 - 10 bar	6 - 10 bar	6 - 10 bar
Nr kat.	9K0001	9K0002	9K0003

Zakres dostawy:

1 obrotowy wałek napędu	-	x	-
1 systener Tanos rozmiar 5	x	x	-
1 płyta obrotowa	x	x	x
1 szczotka do czyszczenia	x	x	x
2 sworznie blokujące (krótki i długi)	x	-	x
1 śruba mocująca	-	x	-
1 gniazdko sześciokątne 3 mm	x	x	x
1 gniazdko sześciokątne 4 mm	x	x	x
1 gniazdko sześciokątne 5 mm	x	x	x
1 gniazdko sześciokątne 6 mm	x	x	x
1 śruba oczkowa z szekłą	x	x	x
1 zestaw zasilający 5m (napięcie / sprężone powietrze)	x	x	x

HIT-M jest dostępna w 3 wersjach. Dzięki dopasowanemu wyposażeniu dodatkowemu praca z bezspoinową okleiniarką i stołem roboczym BAT staje się jeszcze bardziej efektywna.



Zawór nożny

chwilowe / zatraskowe

Nr kat. 208469



Docisk

z rolką do prowadzenia przedmiotów po stole BAT

Nr kat. 208470



Uchwyt na magazynek taśm

do stołu roboczego BAT

Nr kat. 208479



Talerz próżniowy D160

do stołu roboczego BAT

Nr kat. 208471



Talerz próżniowy

do stołu roboczego BAT
200 x 55 mm
255 x 55 mm
370 x 80 mm

Nr kat. 208472
Nr kat. 208473
Nr kat. 208474



Przedłużenie stołu

do stołu roboczego BAT

Nr kat. 208475



Plastikowe rolki kulkowe

do stołu roboczego BAT (10 szt.) Nr kat. 208477



Aby zaprojektować lepsze narzędzie dla stolarzy, w firmie MAFELL często chodzimy specjalnymi drogami: Zmieniamy nasz sposób widzenia i planujemy narzędzie zasadniczo całkowicie od nowa. Mamy przy tym na względzie również przyszłe wymagania, które będzie się stawiać stolarstwu.

Dzięki takiemu podejściu, połączonemu z doskonałą jakością materiałów i produkcji, powstają zawsze olśniewające rozwiązania. Na przykład, gdy chodzi o funkcjonalność i komfort zastosowania. Naszym celem jest, żebyś w trakcie pracy nie musiał już myśleć o swoim narzędziu. Po prostu dlatego, że już to zrobiliśmy w wyczerpującym stopniu w MAFELL. W końcu mamy wspólny cel: wykonać doskonałą robotę. Albo po prostu:

creating excellence

Autoryzowany dystrybutor firmy MAFELL