

Napęd frezarski

FM 1000 PV-WS

mafell
creating excellence



Duo-In: Prędkość obrotowa może być płynnie dostosowywana w zależności od aplikacji, ręcznie lub poprzez interfejs portalu. Dodatkowy wyświetlacz statusu LED.



Przewód Rapidfix pozwala na szybkie i łatwe podłączenie do portalu.



Poziom ciśnienia akustycznego FM 1000 PV-WS wynosi tylko 71 db (A) i urządzenie jest zatem.



Napęd frezarski MAFELL jest produkowany pod ścisłą kontrolą jakości w Oberndorf am Neckar (siedziba firmy Mafell). Przed dostawą, każdy napęd jest testowany w warunkach laboratoryjnych. To zwiększa jego trwałość i żywotność.

Najwyższa współosiowość dzięki dostrojeniu wszystkich elementów ze sobą takich, jak podwójnie łożyskowane wrzeciono do absorpcji sił osiowych oraz innowacyjny, beznarzędziowy mechanizm do szybkiego mocowania.

„Zgłoszony do patentu” szybkomocujący beznarzędziowy mechanizm umożliwia wygodne i szybkie mocowanie różnych frezów.



Zalety produktu

- **Ekstremalnie cichy**
- **Beznarzędziowy mechanizm szybkomocujący**
- **Zewnętrzny interfejs portalu**
- **Dioda LED sygnalizująca przeciążenie.**
- **Made in Germany**

Zastosowanie

- Modelarstwo, wytwarzanie form, technologia reklamowa, grawerowanie, biżuteria, elektronika, prace kamieniarskie
- Idealnie nadaje się do frezarek portalowych, stołów do cięcia, urządzeń do szlifowania i wałków giętkich
- Drewno, metal, tworzywa sztuczne, pianka, styropian, kamień

Opis produktu

Razem z FM 1000 PV- WS firma Mafell stworzyła kolejny napęd frezarski „Made in Germany” (wyprodukowany w Niemczech). Wysoka jakość i przemysłowe detale sprawiają, że napęd frezarski MAFELL jest najlepszym partnerem w swojej klasie wydajności.

Prędkość obrotowa może być dostosowana do każdego rodzaju materiału. Dodatkowo moduł elektroniczny wyposażony jest w funkcję łagodnego startu, redukcję obrotów na wolnym biegu, utrzymanie stałych obrotów pod obciążeniem i zabezpieczenie przed przeciążeniem.

Dane techniczne

FM 1000 PV-WS

Pobór mocy	1.000 W
Uniwersalny silnik	230 V / 50 Hz
Prędkość obrotowa	4.000 – 25.000 1/min
Połączenie z portalem	M8 / 4-pol.
Zasilanie w trybie	8 - 56 V
Podłączenie zewnętrzne	0 - 10 V
Montaż na portalu (wiercenie otworów)	6 x M6
Wymiary (L x W x H)	280 x 92 x 85 mm
Uchwyt narzędzia Ø	8 mm
Poziom hałas db (A)	71 dB (A)
Ciężar	2,8 kg

Specyfikacja dostawy

Napęd frezarski FM 1000 PV-WS

9M0301

Zakres dostawy obejmuje

1 Kabel zasilający 0,75 + 4 m

Akcesoria / Narzędzia

Tuleja adaptera (szlifowana) 3 mm	207944
Tuleja adaptera (szlifowana) 1/8" (3,175 mm)	207945
Tuleja adaptera (szlifowana) 4 mm	207949
Tuleja adaptera (szlifowana) 6 mm	207946
Adapter tulei zaciskowej OZ z nakrętką OZ*	207943
Adapter tulei zaciskowej ER 16 z nakrętką ER 16*	208109
Przewód zasilający PV M8 / 4-pol, 5 m	208311

*n[**max**] = 16.000 1/min

