



Duo-In: Prędkość obrotowa może być płynnie dostosowywana w zależności od aplikacji, ręcznie lub poprzez interfejs portalu. Dodatkowy wyświetlacz statusu LED.



Przewód Rapidfix pozwala na szybkie i łatwe podłączenie do portalu.



Poziom ciśnienia akustycznego FM 1000 NC-WS wynosi tylko 74 db (A) i urządzenie jest zatem.



Napęd frezarski MAFELL jest produkowany pod ścisłą kontrolą jakości w Oberndorf am Neckar (siedziba firmy Mafell). Przed dostawą, każdy napęd jest testowany w warunkach laboratoryjnych. To zwiększa jego trwałość i żywotność.



Najwyższa współosiowość dzięki dostrojeniu wszystkich elementów ze sobą takich, jak podwójnie łożyskowane wrzeciono do absorpcji sił osiowych oraz innowacyjny, beznarzędziowy mechanizm do szybkiego mocowania.

„Zgłoszony do patentu” szybkomocujący beznarzędziowy mechanizm umożliwia wygodne i szybkie mocowanie różnych frezów.

Zalety produktu

- **Ekstremalnie cichy**
- **Beznarzędziowy mechanizm szybkomocujący**
- **Zewnętrzny interfejs portalu**
- **Dioda LED sygnalizująca przeciążenie.**
- **Made in Germany**

Zastosowanie

- Modelarstwo, wytwarzanie form, technologia reklamowa, grawerowanie, biżuteria, elektronika, prace kamieniarskie
- Idealnie nadaje się do frezarek portalowych, stołów do cięcia, urządzeń do szlifowania i wałków giętkich
- Drewno, metal, tworzywa sztuczne, pianka, styropian, kamień

Opis produktu

Razem z FM 1000 NC-WS firma Mafell stworzyła kolejny napęd frezarski „Made in Germany” (wyprodukowany w Niemczech). Wysoka jakość i przemyślane detale sprawiają, że napęd frezarski MAFELL jest najlepszym partnerem w swojej klasie wydajności.

Prędkość obrotowa może być dostosowywana do każdego rodzaju materiału. Dodatkowo moduł elektroniczny wyposażony jest w funkcję łagodnego startu, redukcję obrotów na wolnym biegu, utrzymanie stałych obrotów pod obciążeniem i zabezpieczenie przed przeciążeniem.

Dane techniczne FM 1000 NC-WS

Pobór mocy	1.000 W
Uniwersalny silnik	230 V / 50 Hz
Prędkość obrotowa	4.000 – 25.000 1/min
Połączenie z portalem	M8 / 4-pol.
Zasilanie w trybie	8 - 56 V
Podłączenie zewnętrzne	0 - 10 V
Montaż na portalu (wiercenie otworów)	6 x M6
Wymiary (L x W x H)	280 x 92 x 85 mm
Uchwyt narzędzia Ø	8 mm
Poziom hałas db (A)	74 dB (A)
Ciężar	2,8 kg

Specyfikacja dostawy

Napęd frezarski FM 1000 NC-WS	9M1301
-------------------------------	--------

Zakres dostawy obejmuje

- 1 Kabel zasilający 0,75 + 4 m
- 1 Przewód zasilający NC M8 / 4-pol, 5 m

Akcesoria / Narzędzia

Tuleja adaptera (szlifowana) 3 mm	207944
Tuleja adaptera (szlifowana) 1/8" (3,175 mm)	207945
Tuleja adaptera (szlifowana) 1/4" (6,35 mm)	207947
Tuleja adaptera (szlifowana) 4 mm	207949
Tuleja adaptera (szlifowana) 6 mm	207946
Adapter tulei zaciskowej OZ 8 z nakrętką OZ 8*	208962
Adapter tulei zaciskowej ER 16 z nakrętką ER 16*	208109

*n[_{max}] = 16.000 1/min