

Fresa a motore

FM 1000 NC-WS

mafell
creating excellence



Duo-In: i giri possono essere regolati in variazione continua per qualsiasi applicazione, manualmente o tramite l'interfaccia del portale. Indicatore di stato a LED supplementare.



Il cavo Rapidfix consente una connessione semplice e veloce nel portale.



Il livello di pressione sonora del modello FM 1000 NC-WS è di soli 74 dB (A), perciò è estremamente silenzioso.



I motori a fresare MAFELL sono prodotti applicando i più rigorosi controlli di qualità a Oberndorf a. N. Prima della consegna tutti i motori a fresare sono sottoposti a "rodaggio" nella cabina di collaudo. Così se ne aumenta la durabilità e la vita utile.

Caratteristiche del prodotto

- **Estremamente silenzioso**
- **Dispositivo di fissaggio rapido senza attrezzi**
- **Interfaccia esterna del portale**
- **Sensore di sovraccarico con indicatore di stato a LED**
- **Made in Germany**

Campo d'impiego

- Produzione di modelli e stampi, tecnica pubblicitaria, incisioni, gioielleria, elettronica, intaglio in pietra
- Ideale per fresatrici a portale, tavole da taglio, dispositivi di smerigliatura e assi flessibili
- Per legno, metallo, plastica, schiuma, polistirolo e pietra

Descrizione prodotto

Con il FM 1000 NC-WS, MAFELL ha sviluppato un altro motore di fresatura "Made in Germany". Grazie all'alto livello di qualità e all'accuratezza dei dettagli, il motore di fresatura MAFELL è il partner migliore nella sua classe di potenza.

I giri si possono regolare in variazione continua per qualsiasi applicazione. Inoltre, l'elettronica digitale consente un avviamento soft, giri costanti sotto carico, riduzione dei giri a vuoto e protezione da sovraccarico.

Massima precisione della concentricità grazie al perfetto aggiustaggio di tutti i componenti come, ad esempio, l'albero con doppia sede per assorbire le sollecitazioni assiali e l'innovativo dispositivo di fissaggio rapido senza attrezzi.

Il dispositivo di fissaggio rapido senza attrezzi (brevetto depositato) consente di posizionare frese diverse agevolmente e velocemente.



Dati tecnici

FM 1000 NC-WS

Potenza assorbita	1.000 W
Motore universale	230 V / 50 Hz
Numero giri nominale a vuoto	4.000 – 25.000 1/min
Connessione NC	M8 / 4-pol.
Tensione di alimentazione in servizio NC	8 - 56 V
Attivazione esterna	0 - 10 V
Fissaggio a portale (perforazione)	6 x M6
Dimensioni (lung x larg x h)	280 x 92 x 85 mm
Diametro codolo utensile Ø	8 mm
Livello di pressione acustica db (A)	74 dB (A)
Peso	2,8 kg

Dotazione di serie

Fresa a motore FM 1000 NC-WS

9M1301

La fornitura comprende

- 1 Cavo di alimentazione 0,75 + 4 m
- 1 Cavo di controllo NC M8 / 4-pol, 5 m

Accessori / Utensili

Bussola di riduzione (rettificato) 3 mm	207944
Bussola di riduzione (rettificato) 1/8" (3,175 mm)	207945
Bussola di riduzione (rettificato) 1/4" (6,35 mm)	207947
Bussola di riduzione (rettificato) 4 mm	207949
Bussola di riduzione (rettificato) 6 mm	207946
Adattatore per pinza di serraggio OZ 8 compreso dado per raccordo OZ 8*	208962
Adattatore per pinza di serraggio ER 16 compreso dado per raccordo ER 16*	208109

*n[max] = 16.000 1/min

