

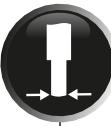
Motore a fresare FM 1000 NC-ER



Duo-In: i giri possono essere regolati in variazione continua per qualsiasi applicazione, manualmente o tramite l'interfaccia del portale. Indicatore di stato a LED supplementare.



Il cavo Rapidfix consente una connessione semplice e veloce nel portale.



Inoltre, si ottiene la massima precisione della concentricità grazie al perfetto aggiustaggio di tutti i componenti e al fatto che il rotore e l'albero sono costruiti in un pezzo singolo ed equilibrato.



Il livello di pressione acustica del modello FM 1000 NC-ER è di soli 74 dB (A), perciò è estremamente silenzioso.



I motori a fresare MAFELL sono prodotti applicando i più rigorosi controlli di qualità a Oberndorf a. N. Prima della consegna tutti i motori a fresare sono sottoposti a "rodaggio" nella cabina di collaudo. Così se ne aumenta la durabilità e la vita utile.



Caratteristiche del prodotto

- Estremamente silenzioso
- Blocco dell'albero
- Interfaccia esterna del portale
- Sensore di sovraccarico con indicatore di stato a LED

Campo d'impiego

- Produzione di modelli e stampi, tecnica pubblicitaria, incisioni, gioielleria, elettronica, intaglio in pietra
- Ideale per fresatrici a portale, tavole da taglio, dispositivi di smerigliatura e assi flessibili
- Per legno, metallo, plastica, schiuma, polistirolo e pietra

Descrizione prodotto

Con il FM 1000 NC-ER, MAFELL ha sviluppato un altro motore di fresatura "Made in Germany". Grazie all'alto livello di qualità e all'accuratezza dei dettagli, il motore di fresatura MAFELL è il partner migliore nella sua classe di potenza.

I giri si possono regolare in variazione continua per qualsiasi applicazione. Inoltre, l'elettronica digitale consente un avviamento soft, giri costanti sotto carico, riduzione dei giri a vuoto e protezione da sovraccarico.

La guarnizione a labirinto del FM 1000 NC-ER protegge in modo permanente l'albero e il cuscinetto dalle particelle più minuscole, dalla polvere e dai trucioli.

Dati tecnici

FM 1000 NC-ER

Potenza assorbita	1.000 W
Motore universale	230 V / 50 Hz
Numero giri nominale a vuoto	4.000 – 25.000 1/min
NC-Connessione	M8 / 4-pol.
NC-Tensione di alimentazione in servizio	8 - 56 V
Attivazione esterna	0 - 10 V
Collo di fissaggio / pinza di fissaggio	43 mm / 8 mm
Dimensioni L x B x H	254 x 79 x 73 mm
Livello di pressione acustica	74 dB (A)
Peso	1,65 kg

Dotazione di serie

Motore a fresare FM 1000 NC-ER

9M1401

La fornitura comprende

- 1 Pinza di serraggio ER 16, 8 mm
- 1 Chiave a bocca ER 16M
- 1 Dado per raccordo ER 16M
- 1 Cavo di alimentazione 0,75 + 4 m
- 1 NC-Cavo di controllo M8 / 4-pol, 5 m

Accessori / Utensilie

Dado per raccordo ER 16M, (calibrato)	093758
Pinza di serraggio ER 16, 3 mm	093753
Pinza di serraggio ER 16, 4 mm	093754
Pinza di serraggio ER 16, 6 mm	093755
Pinza di serraggio ER 16, 8 mm	093756
Pinza di serraggio ER 16, 3,175 mm (1/8")	093757
Pinza di serraggio ER 16, 6,35 mm (1/4")	093760
Pinza di serraggio ER 16, 10 mm	093759