



Sistema Arunda®

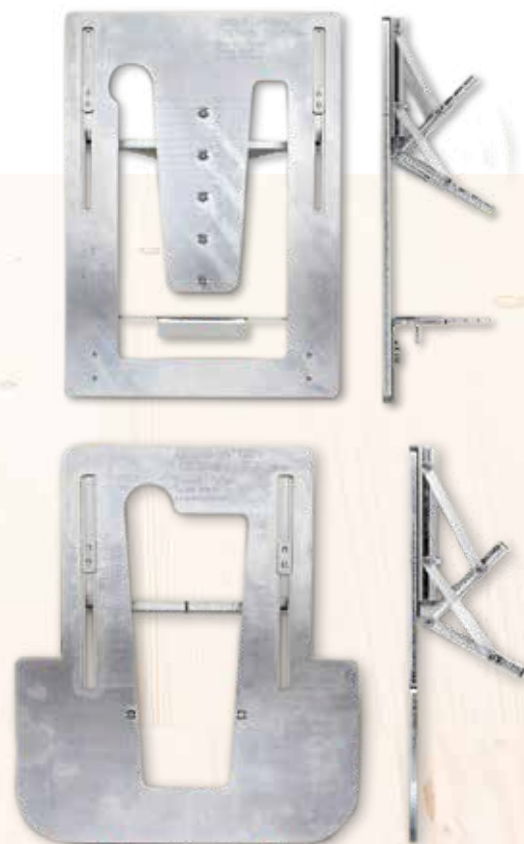
El sistema Arunda®

EL PRINCIPIO

Arunda® es un sistema para la elaboración manual de uniones de cola de milano madera-en-madera para la artesanía de procesamiento de madera.

Solamente necesita una plantilla Arunda® para el pivote y otra plantilla para el primer corte; una fresa superior Mafell LO 65 Ec equipada con la fresa especial Arunda® y sus accesorios.

Disponemos de varios modelos de plantilla. Con un modelo de plantilla puede procesar diversas anchuras y alturas de madera. ¡Escoja una única, en función de las anchuras de madera de procesamiento más frecuente, pues cuanto mayor sea la unión mayor será la capacidad de carga!



MODELOS DE PLANTILLA

Seleccione la plantilla según la anchura de madera más habitual. Así sus uniones tendrán la resistencia óptima



Serie "B" con topes fijos de 90°

Para todas las uniones rectangulares (o inclinadas) estándar



NR. 160 (B)

pivote a la anchura de madera:
160 hasta 300 mm
altura de la madera: 90 hasta 400 mm
sección transversal:
mín. 160x90 mm
máx. 300x400 mm



NR. 120 (B/N)

pivote a la anchura de madera:
120 hasta 200 mm
altura de la madera: 90 hasta 380 mm
sección transversal:
mín. 120x90 mm
máx. 200x380 mm



Serie "N" con topes inclinables (+50°/90°/-50°)

Para uniones estándar y especiales rectangulares o inclinadas



NR. 80 (B/N)

pivote a la anchura de madera:
80 hasta 140 mm
altura de la madera: 90 hasta 330 mm
sección transversal:
mín. 80x90 mm
máx. 140x330 mm



NR. 50 (B/N)

pivote a la anchura de madera:
45 hasta 100 mm
altura de la madera: 90 hasta 330 mm
sección transversal:
mín. 40x90 mm
máx. 100x330 mm



SUS VENTAJAS

Rapidez.

De 8 a 18 uniones por hora (pivote + primer corte).

Sencillez.

El ensamblaje desde arriba es muy fácil. Las tablas no tienen que ser retiradas mutuamente.

Precisión.

Unión de cono doble: autofijante y con la adaptación óptima.

Libertad.

Unión recta o acodada en tableros portantes o vigas.

Versatilidad.

Apta para las anchuras de madera más variadas, de 40 a 300 mm.

Ahorro de tiempo.

Misma elaboración de fresado para elaborar pivotes y primeros cortes.

Calidad.

Entablamiento noble con uniones madera a madera.

Resistencia.

La unión soporta hasta 2 100 kg.

Movilidad.

Se puede usar tanto en el taller como en la obra, para nuevas construcciones o renovaciones.

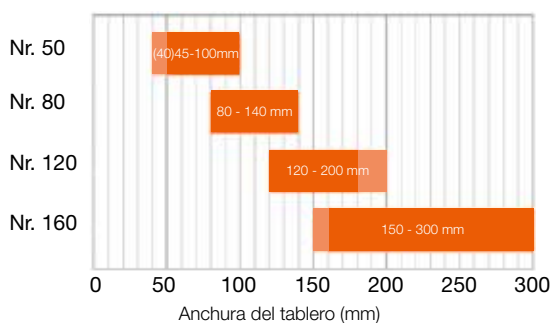
Rentabilidad.

Sustituye las piezas metálicas de unión a un precio asequible. Arunda® solo se compra una vez.

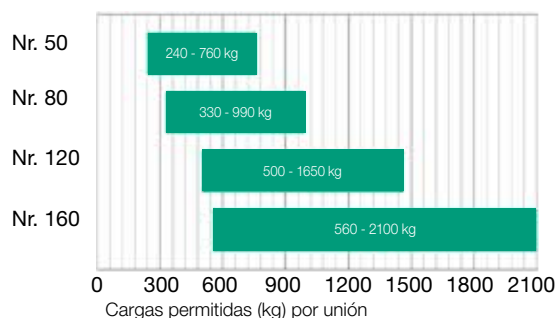
TABLA DE LAS ANCHURAS Y LAS CARGAS DE LOS TABLEROS

Anchura del tablero (mm)

■ óptima ■ mín/máx



Cargas permitidas (kg)



COMPARACIÓN DE SISTEMAS

entre unión con:

	unión de madera	sistema Arunda®
Fresado del soporte secundario	—	sí
Fresado del soporte principal	sí	sí
Centrado del conector de madera (con guía o mediante medición)	sí	—
Atornillamiento (16 a 46 tornillos)	sí	—
Cantidad de uniones por hora	5 a 8 piezas/hora	8 a 18 piezas/hora
Rapidez y facilidad del montaje / escala: 1 = mala, 10 = excelente	6-7	9-10

Datos técnicos y accesorios.



Arunda Serie B



Arunda Serie N

Datos técnicos

Pivote a la anchura de madera (Nr. 160)	150 – 300 mm	-
Altura de la madera (Nr. 160)	90 – 400 mm	-
Sección transversa (Nr. 160)	150x90 – 300x400 mm	-
Pivote a la anchura de madera (Nr. 120)	120 – 200 mm	120 – 200 mm
Altura de la madera (Nr. 120)	90 – 380 mm	90 – 380 mm
Sección transversa (Nr. 120)	120x90 – 200x380 mm	120x90 – 200x380 mm
Pivote a la anchura de madera (Nr. 80)	80 – 140 mm	80 – 140 mm
Altura de la madera (Nr. 80)	90 – 330 mm	90 – 330 mm
Sección transversa (Nr. 80)	80x90 – 140x330 mm	80x90 – 140x330 mm
Pivote a la anchura de madera (Nr. 60-1)	60 – 120 mm	-
Altura de la madera (Nr. 60-1)	max. 600 mm	-
Sección transversa (Nr. 60-1)	max. 120x600 mm	-
Pivote a la anchura de madera (Nr. 50)	40(45) – 100 mm	40(45) – 100 mm
Altura de la madera (Nr. 50)	90 – 330 mm	90 – 330 mm
Sección transversa (Nr. 50)	40x90 – 100x330 mm	40x90 – 100x330 mm

Ref.	91A701 Plantillas para fresar Arunda 50B Maxi	91A706 Plantillas para fresar Arunda 50N Maxi
	91A711 Plantillas para fresar Arunda 50B Midi	91A716 Plantillas para fresar Arunda 50N Midi
	91A702 Plantillas para fresar Arunda 80B Maxi	91A707 Plantillas para fresar Arunda 80N Maxi
	91A712 Plantillas para fresar Arunda 80B Midi	91A717 Plantillas para fresar Arunda 80N Midi
	91A703 Plantillas para fresar Arunda 120B Maxi	91A708 Plantillas para fresar Arunda 120N Maxi
	91A713 Plantillas para fresar Arunda 120B Midi	91A718 Plantillas para fresar Arunda 120N Midi
	91A704 Plantillas para fresar Arunda 160B Maxi	
	91A714 Plantillas para fresar Arunda 160B Midi	
	91A705 Plantillas para fresar Arunda 60-1B Maxi	
	91A715 Plantillas para fresar Arunda 60-1B Midi	

Volumen de suministro

- | | | | |
|---|--|---|--|
| 1 | Par de plantillas | 1 | Par de plantillas |
| 1 | Fresadora de rebaba (Maxi) | 1 | Fresadora de rebaba (Maxi) |
| 1 | Anillo copiador (Maxi) | 1 | Anillo copiador (Maxi) |
| 1 | Placa de ensanchamiento (Maxi) | 1 | Placa de ensanchamiento (Maxi) |
| 1 | Calibre de ajuste (Maxi) | 1 | Calibre de ajuste (Maxi) |
| 2 | Pares de juego de cuchillas reversibles (Maxi) | 2 | Pares de juego de cuchillas reversibles (Maxi) |
| 1 | Caja de madera | 1 | Caja de madera |



Adaptador de fresa

M12x1

Ref. **201575**



Fresa para cola de milano

Standard 26 con cuchillas reversibles + destornillador

Ref. **091430**



Cuchilla reversible Arunda

Standard 26 5 pares de cuchillos skinpack

Ref. **091431**



Anillo copiador estándar

Standard 26 para Mafell LO 65 Ec + 2 tornillos

Ref. **093781**



Placa de alargue

con tornillos

- Ø 240, para plantillas 50B, 50N, 80B, 80N, GTD

Ref. **093782**

- Ø 280, para plantillas 120B, 120N

Ref. **093783**

- Ø 290, para plantillas 60-1B, 160B

Ref. **093784**



Galga de posicionamiento

Standard 26 Trio

Ref. **093785**



Cierre rápido de la abrazadera de palanca

ARUNDA 40x14 cm

Ref. **093786**



Tope hembra orientable

50B
80B
120B
160B
50N
80N
120N

Ref. **093774**
Ref. **093775**
Ref. **093776**
Ref. **093777**
Ref. **093778**
Ref. **093779**
Ref. **093780**

Para desarrollar una herramienta mejor para los carpinteros y ebanistas, en MAFELL utilizamos a menudo un método especial: cambiamos nuestra perspectiva y reformulamos por completo la herramienta en sus partes esenciales. Todo ello teniendo siempre en cuenta los futuros requisitos que plantea la industria maderera.

Gracias a esta manera de pensar y a la excelente calidad de los materiales y del tratamiento se crean siempre soluciones sorprendentes. Por ejemplo, en lo referente a funcionalidad y confort de aplicación. Queremos que no tenga que preocuparse más por su herramienta mientras trabaja. Simplemente porque ya lo hemos hecho nosotros en MAFELL. Al fin y al cabo, tenemos un objetivo común: el trabajo perfecto. O dicho de otro modo:

creating excellence

Su concesionario MAFELL – nuestro distribuidor:



MAFELL AG · Beffendorfer Straße 4 · 78727 Oberndorf · Germany
Telefon +49 7423 812-129 · E-Mail export@mafell.de · www.mafell.es